



HANDLEIDING

AWETA

G 2/6 en G 2/8

**AWETA G&P
Burgemeester Winkellaan 3
Postbus 17
2630 AA NOOTDORP**

**Telefoon algemeen + onderdelen: 015 - 3109961
Telefoon service: 015 - 3107122
Telefax: 015 - 3107321**

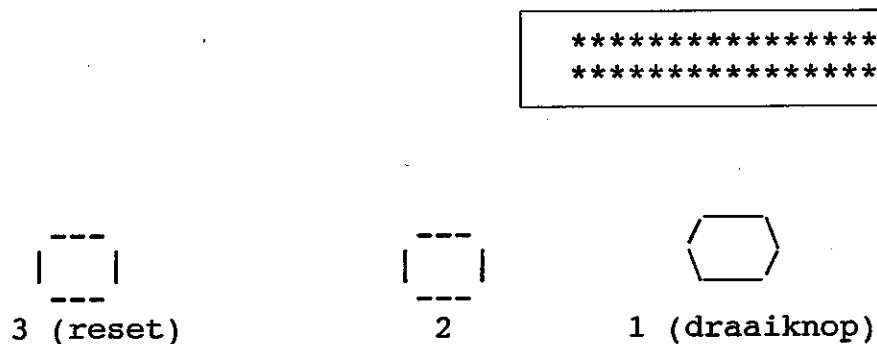
Handleiding geschreven door: W.v.Veen Versie 1.01; Datum: 18-08-1989

	INHOUD	blz.
1	G2x8 KOMPUTER	
1.1	Bedienings paneel	1.1
1.2	Menustructuur	1.2
1.3	Omgaan met het menu	1.3
1.4	Instellen van waarden	1.3
1.5	Aktiveren van functies met de cursor	1.3
1.6	Hoofdmenu functies	1.3
1.7	Gewicht kalibratie (nullen)	1.5
2	FOUT ZOEKEN	2.1
2.1	Algemeen	2.1
2.2	Kontrolle lijst	2.1
2.3	Zekering vervangen	2.2
2.4	Service indicatie	2.2

1 G2x8 KOMPUTER

1.1 BEDIENINGS PANEEL

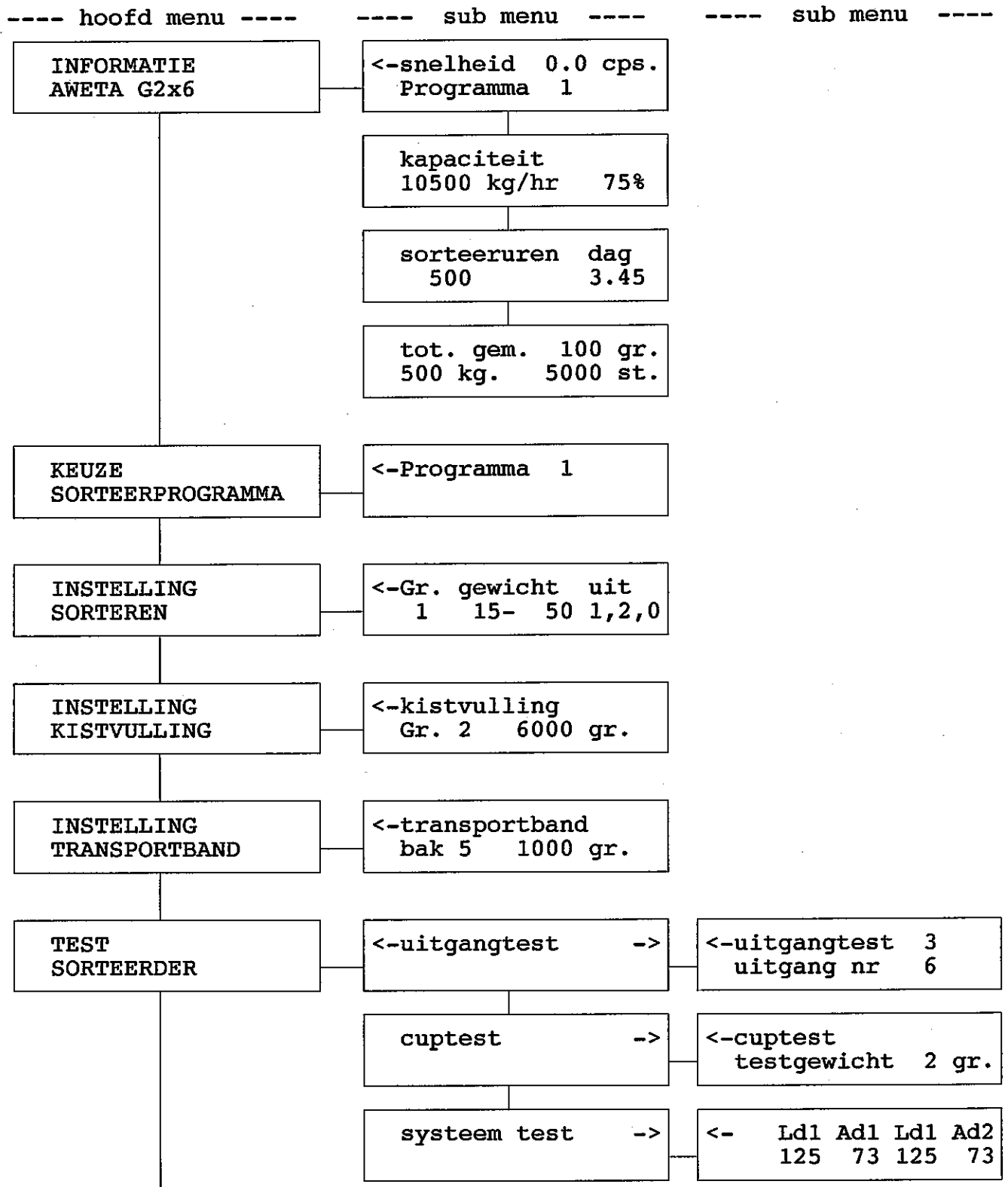
Op het bedienigspaneel van de komputer vindt U 2 drukknoppen, een draaiknop en een lcdscherm met 2 regels. Hieronder is dit schematisch weergegeven.



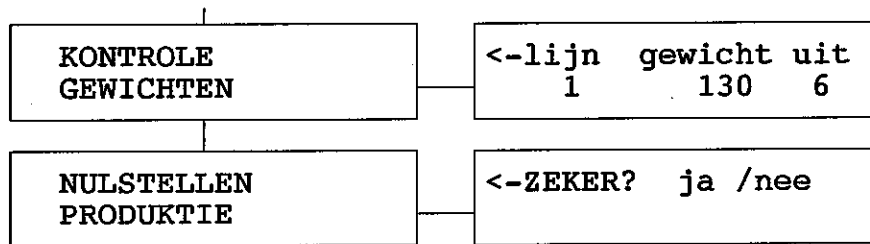
Als U komputer aanzet of U drukt op reset dan verschijnt gedurende 2 seconde de software versie en de datum waarom deze is uitgegeven in beeld. Hierna verschijnt de eerste keuze mogelijkheid uit het hoofdmenu.

In de volgende paragraaf vindt U een overzicht van de gehele menu structuur.

1.2 MENUSTRUKTUUR



Handleiding G2x8



Vertikaal kiezen met de draaiknop. Horizontaal kiezen met de drukknop.

1.3 OMGAAN MET HET MENU

Met de draaiknop stapt U door de verschillende hoofdmenu's heen. Kies nu het gewenste menu met knop 2. U belandt nu in een submenu. In submenu's wordt een cursor (is liggend streepje) gebruikt om plaatsen op het lcdscherm aan te wijzen. De cursor kunt U m.b.v. de draaiknop verplaatsen (alleen als er meer dan één aan te wijzen plaats is).

U kunt van een submenu terug naar het vorige menu door met de cursor het pijltje naar links te kiezen en vervolgens knop 2 in te drukken. Op de zelfde manier kunt U ook naar een volgend submenu door het pijltje naar rechts te kiezen.

Het kan zijn dat een submenu uit meerdere onderdelen bestaat. In dat geval kunt U de verschillende onderdelen m.b.v. de draaiknop bekijken.

1.4 INSTELLEN VAN WAARDEN

Elke numerieke waarde welke instelbaar is, kunt U met de cursor aanwijzen. Als U dit doet en U drukt dan op knop 2 dan verandert de cursor in een knipperend blokje. Op dat moment kunt U met de draaiknop het getal dat U aanwijst, wijzigen tussen een minimale en een maximale waarde (tijdens wijzigen, knop 2 ingedrukt houden).

1.5 AKTIVEREN VAN EEN FUNKTIE MET DE CURSOR

Een voorbeeld hiervan is al eerder genoemd, namelijk het aanwijzen van een pijltje naar links of naar rechts en de functie hiervan (volgend of vorige menu) activeren door op knop 2 te drukken. In het algemeen geldt: Alle plaatsen op het lcdscherm welke U met de cursor aan kunt wijzen maar géén numerieke waarde is, vertegenwoordigt een functie welke geactiveerd wordt door op knop 2 te drukken.

1.6 HOOFDMENU FUNKTIES

Hier volgt een korte beschrijving van de verschillende functies uit het hoofdmenu.

-INFORMATIE AWETA G2x6

Het submenu wat hier bij hoort, bevat de volgende informatie, nl.:

- a. De machine snelheid en het momentele werkprogramma.
- b. De momentele capaciteit en vullings percentage van de machine.
- c. Het aantal sorteerruren totaal en per dag. De laatste wordt tegelijkertijd met de produktie gegevens gewist.
- d. De produktie gegevens zoals het totaal aantal kilogram en stuks en tevens het gemiddelde vruchtgewicht.

-KEUZE SORTEERPROGRAMMA

Er is ruimte voor totaal 20 sorteerprogramma's. Het ingestelde nummer wordt meteen het werkprogramma.

-INSTELLING SORTEREN

Hieronder vindt U de sorteer instellingen van het huidige werkprogramma. U bepaalt hier de grootte van een gewichtklasse (is sortering) en de uitgang(en) waar de produkten uit deze klasse terecht moeten komen.

-INSTELLING KISTVULLEN

De instelling van het submenu wat hier bij hoort geldt ook voor het huidige werkprogramma. Het is alleen van belang als U voor een sortering meer dan één uitgang ingesteld heeft. Per sortering kunt U een waarde instellen (stuks of gram). Als tijdens het sorteren de ingestelde vulwaarde bereikt wordt, wordt automatisch de tweede of derde ingestelde uitgang geselecteerd.

-INSTELLING TRANSPORTBAND

Deze instelling geldt ook voor het huidige werkprogramma. Het is alleen van belang als U over accumuleerbanden beschikt. U stelt hier per uitgang een vulwaarde in. Als de vulwaarde bereikt wordt, draait de transportband gedurende één seconde.

-TEST SORTEERDER

Nadat U deze geselecteerd heeft kunt U kiezen uit resp. "uitgangtest", "cupstest" en "systeem test". De eerste dient voor het testen van wissels bij de verschillende uitgangen. Het nummer van de uitgangtest welke U in kunt stellen houdt een paar variaties van deze test in.

Het tweede submenu voert een cupstest uit. Zodra dit submenu geselecteerd is, wordt het gewicht van de cups (schaaltjes) vergeleken met het testgewicht. Alle cups die meer wegen dan het ingestelde testgewicht, vallen bij uitgang 1. Alle cups die minder wegen dan de negatieve waarde van het ingestelde testgewicht vallen bij uitgang 2.

Het derde submenu dient voor controle van enkele systeem parameters wat van belang is in geval van storingen.

-KONTROLE GEWICHT

Het submenu wat hier bij hoort laat U per lijn het gewicht (wat de balans passeert) en de geselecteerde uitgang zien. Als het aangegeven gewicht bij een lege machine sterk van nul afwijkt, kunt U dit als volgt corrigeren: Verplaats de cursor totdat deze de tekst "gewicht" aanwijst. Deze tekst zal op het zelfde moment veranderen in "nullen?". Druk nu op knop 2 om deze functie te activeren. Doe dit alleen als de machine zonder produkten draait!

-NULSTELLEN PRODUCTIE

In het bijbehorende submenu kunt U het kommando geven om de productie gegevens te wissen. Hieronder valt ook de sorteeruren teller per dag. Nulstellen van de productie gegevens gebeurt ook nadat U de netspanning loskoppelt (ook na netspannings uitval!).

1.7 GEWICHT KALIBRATIE (nullen)

Gewicht kalibratie (NULLEN) is van belang als het gewicht wat door de komputer aangegeven wordt tijdens een leeg draaiende machine ongelijk nul is. Onder het menu "KONTROLE GEWICHT" kunt U het gewicht wat door de komputer gemeten wordt per lijn kontroleren. Als U nu de cursor m.b.v. de draaiknop verplaatst op de positie waar de tekst "gewicht" staat, ziet U dat deze tekst tegelijkertijd verandert in "nullen?". Als nu knop 2 ingedrukt wordt, zal het gewicht van ALLE lijnen gelijk gesteld worden aan nul. Het lijn nummer waar U opdat moment naar kijkt is dus voor het nullen niet van belang.

RESUMEREND:

- Laat de sorteermachine draaien zonder produkten.
- Selekteer via het menu KONTROLE GEWICHT het onderstaande beeld.

<-lijn	gewicht	uit
1	-130	0

(gewicht is ongelijk 0)

- Verplaats de cursor met de draaiknop totdat het volgende beeld verschijnt.

<-lijn	nullen?	uit
1	-130	0

(cursor is verplaatst)

- Drukken op knop 2 activeert het NULLEN en geeft het volgende beeld.

<-lijn	gewicht	uit
1	0	0

(gewicht is nul)

- Het nullen is nu voltooid.

2 FOUT ZOEKEN

2.1 ALGEMEEN

Wat te doen als Uw sorteermachine niet of niet goed meer werkt?

In dit hoofdstuk is een reeks mogelijke storingen vermeld met daarbij eventuele oorzaken die vaak door U zelf op te lossen zijn.

Als zich een storing voordoet, kijk dan eerst de controle lijst door. Als een storing zich blijft herhalen, neem dan contact op met de dealer.

2.2 KONTROLE LIJST

storing 1: Produkten op alle lijnen lopen naar achteren.

oorzaak : a. Niet ingesteld sorteerprogramma in gebruik.
b. Sorteerder van nul af.
c. Onderbreker vuil (snelheid is nul of klopt niet).
d. Bakjes vallen niet.
e. Zekering(en) defect.

oplossing : a. Kies juiste programma of stel een programma in.
b. Sorteerder "nullen". Draai de machine leeg en kies het menu "KONTROLE BERICHT". Verplaats de cursor totdat de tekst "nullen?" verschijnt. Druk dan op knop 2.
c. Maak onderbreker schoon.
d. Zie storing 5 (bakjes vallen niet).
e. Zie paragraaf 2.3 (zekering vervangen).

storing 2: Produkten op één bepaalde sorteerlijn lopen naar achteren.

oorzaak : a. Balans door vuil of een voorwerp geblokkeerd.
b. Loadcel defect.

oplossing : a. Verwijderen en/of schoonmaken.
b. Door dealer laten vervangen

Handleiding G2x8

storing 3: Wissel van uitgang werkt niet.

- oorzaak : a. Stekertje op spoel van wissel is los.
b. Spoel van wissel is doorgebrand.
oplossing : a. Stekertje vastmaken.
b. Wissel vervangen (evt. door dealer).

storing 4: Snelheid is nul terwijl de sorteerder draait.

- oorzaak : a. Onderbreker vuil.
oplossing : a. Schoonmaken met een kwastje.

storing 5: Bakjes vallen niet.

Kontroleer dit d.m.v. het test programma. Selecteer het menu "TEST SORTEERDER" en druk dan op knop 2. Stel "uitgangtest 2" in. Doe dit met draaiende machine zonder produkten. Als ze nu wel vallen, zie dan storing 1 en 2.

- oorzaak : a. Zekering van één of meer lijnen defect.
b. Stuur elektronica werkt niet (lampjes in komputer lichten niet op).
oplossing : a. Zie paragraaf 2.3 (zekering vervangen).
b. Neem contact op met dealer.

storing 6: Gewicht in de uitgangen niet goed.

- oorzaak : a. Balans van één van de sorteerlijnen is door vuil of een voorwerp geblokkeerd.
b. Eén produkt geeft op de verschillende lijnen van de sorteerder te veel spreiding in het gewicht.
oplossing : a. Verwijderen en/of schoonmaken.
b. Elektronica door dealer af laten regelen.

storing 7: Regelmatig dubbellopers.

- oorzaak : a. Opvoerband loopt te snel.
b. Verenkelaar werkt niet goed. Zwarte rollen moeten achteruit draaien.
oplossing : a. Snelheid afregelen.
b. Snelheid en draai richting van de zwarte rollen goed instellen. Als dit niet werkt dan contact opnemen met dealer.

Handleiding G2x8

storing 8: Regelmatig voorwerpen of vuil tussen balans.

- oorzaak : a. Opvoerband loopt te snel.
b. Een bakje van betreffende lijn is van de machine af.
- oplossing : a. Snelheid afregelen.
b. Nieuw bakje monteren.

storing 9: Machine loopt onregelmatig.

- oorzaak : a. Slipkoppeling van hoofdmotor niet strak genoeg.
b. Slipkoppeling van hoofdmotor bevuild met olie.
- oplossing : a. Afstellen
b. Schoonmaken

2.3 ZEKERING VERVANGEN

Als U een storing heeft ontdekt als gevolg van een kapotte zekering, ga dan als volgt te werk:

Schakel de spanning uit en vervang de zekering. Let op! **DENK AAN DE JUISTE WAARDE.**

Als het een zekering automaat betreft schakelt U de spanning uit en drukt vervolgens het knopje in.

Bij herhaling van deze storing kontakt opnemen met dealer.

2.4 SERVICE INDICATIE

De sorteerkomputer houdt zelf het aantal bedrijfsuren bij. Na een door de service monteur ingestelde tijdsperiode (tabel(48)) komt de volgende melding op het lcdscherm van de komputer:

<-ONDERHOUD NR	1
GEDAAN?	ja /nee

De melding is bedoeld als geheugen steun en komt op het beeldvenster zodra de tijdsperiode verlopen is en het komputer paneel twee minuten niet in gebruik is. Het herinnert U aan de periodieke onderhouds beurten voor Uw sorteerder.

Het nummer geeft aan hoeveel periodieken er reeds zijn verlopen. Als het onderhoud aan U machine gedaan is, zet U de cursor op "ja" en drukt U vervolgens op knop 2. Als het tijdsinterval bijvoorbeeld op 50 uur ingesteld staat dan verschijnt na 50 sorteeringen de melding opnieuw in het venster. Als de cursor op een andere plaats staat dan op "ja" en U drukt dan op knop 2, dan komt U automatisch weer in het hoofdmenu terecht. Na 2 minuten komt de melding echter weer terug.